

激光打标系统应用	FQ10	FQ20	FQ20DH	EY5
金属打标	波长为1070nm, 风冷, 单相, Q开关转换, 10W Yb光纤激光打标系统	波长为1070nm, 风冷, 单相, Q开关, 20W Yb光纤激光打标系统 (比FQ10的打标时间更短)	波长为1070nm, 风冷, 单相, Q开关, 单个振镜头为10W光纤激光打标系统	波长为1064nm, 风冷, 单相, 二极管端泵, Q开关, 5W Nd:Yag激光打标系统
塑料和标签材料 (3M, Tesa等) 打标	对于一些塑料和标签材料而言是最好的选择 (由于长的脉冲宽度可能出现一些表面融化的情况)	对于一些塑料和标签材料而言是最好的选择 (由于长的脉冲宽度可能出现一些表面融化的情况)	对于一些塑料和标签材料而言是最好的选择 (由于长的脉冲宽度可能出现一些表面融化的情况)	塑料和标签材料打标最好的选择。
硅打标	能够深度打标	能够深度打标	能够深度打标	能够深度打标
有机材料打标	不能在木材上打标。能够为一些有机材料打标	不能在木材上打标。能够为一些有机材料打标	不能在木材上打标。能够为一些有机材料打标	不能在木材上打标。能够为一些有机材料打标
化学反应打标	能够在金属、玻璃和其它材料上采用化学反应打标	能够在金属、玻璃和其它材料上采用化学反应打标	能够在金属、玻璃和其它材料上采用化学反应打标	能够在金属、玻璃和其它材料上采用化学反应打标
打标高质量的图表	能够在一些金属上打标高质量的图表	能够在一些金属上打标高质量的图表	能够在一些金属上打标高质量的图表	由于小的光斑直径, 成为标识高分辨率图表最好的选择
工作站	可选择	可选择	可选择	可选择



激光打标系统应用	EV7	EV10	EV15	EV25
	波长为1064nm，风冷，单相，二极管端泵，Q开关，7W Nd:YVO4激光打标系统	波长为1064nm，风冷，单相，二极管端泵，Q开关，10W Nd:YVO4激光打标系统	波长为1064nm，风冷，单相，二极管端泵，Q开关，15W Nd:YVO4激光打标系统	波长为1064nm，风冷，单相，二极管端泵，Q开关，25W Nd:YVO4激光打标系统
金属打标	几乎对于每一种类型的金属表面打标都是很好的选择，热影响区域很小	几乎对于每一种类型的金属表面高速打标都是很好的选择，热影响区域很小	几乎对于每一种类型的金属表面高速打标和深度打标都是很好的选择	几乎对于每一种类型的金属表面高速打标和深度打标都是很好的选择
塑料和标签材料 (3M, Tesa 等) 打标	对于一些塑料和标签材料是很好的选择	对于一些塑料和标签材料是极好的选择	对于一些塑料和标签材料的高速打标是极好的选择	对于一些塑料和标签材料的高速打标是极好的选择
硅打标	可以在硅的表面打标	硅的表面打标和深度打标很好的选择	硅深度打标的极好选择	硅表面打标的极好选择
有机材料打标	不能在木材上打标。能够为一些其它有机材料打标	不能在木材上打标。能够为一些其它有机材料打标	不能在木材上打标。能够为一些其它有机材料打标	不能在木材上打标。能够为一些其它有机材料打标
化学反应打标	能够在金属、玻璃和其它材料上采用化学反应打标	能够在金属、玻璃和其它材料上采用化学反应打标	使用化学反应打标是金属、玻璃和其它材料打标最好的选择	使用化学反应打标是金属、玻璃和其它材料打标最好的选择
打标高质量的图表	由于小的光斑直径，成为标识高分辨率图表很好的选择	由于小的光斑直径，成为标识高分辨率图表很好的选择	由于小的光斑直径，成为标识高分辨率图表很好的选择	由于小的光斑直径，成为标识高分辨率图表很好的选择
工作站	可选择	可选择	可选择	可选择





EV4G	LY100	CO10	CO30	CO50
波长为532nm，风冷，单相，二极管端泵，Q开关，4W绿色激光打标系统	波长为1064nm，风冷，单相，灯泵Q开关，90W Nd:YAG激光打标系统	波长为10,600nm，风冷，单相，射频激励，10W CO <sub>2</sub> 激光打标系统	波长为10,600nm，风冷，单相，射频激励，30W CO <sub>2</sub> 激光打标系统(打标时间少于CO10)	波长为10,600nm，风冷，单相，射频激励，50W CO <sub>2</sub> 激光打标系统(打标时间少于CO30)
对于所有金属的高速表面打标都是极好的选择，产生的热影响区域小	对于所有金属的高速表面打标都是极好的选择，为深度打标提供最短的循环时间	能够为一些阳极化处理的金属表面打标	能够为阳极化处理的金属表面打标。使用短焦距镜头，可以为一些无电镀的金属表面打标	能够为阳极化处理的金属表面打标。使用短焦距镜头，可以为一些无电镀的金属表面打标
为塑料打标的极好选择。为各种各样的塑料打标	对于塑料和标签材料是好的选择	对于为塑料和一些标签材料高速打标的极好的选择	对于为塑料和一些标签材料高速打标的极好的选择	对于为塑料和一些标签材料高速打标的极好的选择
硅表面打标的极好选择	不能深度标识和切割硅	不推荐	不推荐	不推荐
不能在木材上打标。能够为一些其它有机材料打标	不能在木材上打标。能够为一些其它有机材料打标	为木材和其它有机材料打标的极好选择	为木材和其它有机材料打标的极好选择	为木材和其它有机材料打标的极好选择
不推荐	使用化学反应打标技术是金属、玻璃和其它材料打标最好的选择	使用化学反应打标技术是金属、玻璃和其它材料打标最好的选择	使用化学反应打标技术是金属、玻璃和其它材料打标极好的选择	使用化学反应打标技术是金属、玻璃和其它材料打标极好的选择
由于小的光斑直径，成为打标高分辨率图表的很好的选择，高分表率能力	可以在一些金属上打标高质量图表	可以在塑料和一些阳极化处理的金属表面打标高质量图表	可以在塑料和一些阳极化处理的金属表面打标高质量图表	可以在塑料和一些阳极化处理的金属表面打标高质量图表
可选择	可选择	可选择	可选择	可选择



对于所有的应用，强烈建议将样品送往Telesis以便进行资格认证和测验。